



EcoMix 50

**Sistem multi-filtru
cu functionare automata**



Producator – EcoWater Systems LLC, SUA

CUPRINS

SPECIFICATII TEHNICE, DIMENSIUNI	3
UMPLERE CU MEDIU FILTRANT/ ASAMBLARE	5
AMPLASAREA SI INSTALAREA ECHIPAMENTELOR	6
CONEXIUNE INTRARE SI IESIRE APA ALIMENTARE	7
PROGRAMARE ELECTRONICA	9
CURGEREA APEI PRIN FILTRU	12
OPERATII DE INTRETINERE	14
PARTI COMPONENTE	15

Specificatii tehnice

Tip filtru	EcoMix 50
Cantitate mediu filtrant	50 dm ³
Limite temperatura apa alimentare	4 - 40 ° C
Limite temperatura ambianta	4 - 40 ° C
Presiunea de functionare	2,5 - 8 bari
Limite pH apa	5 - 9
Debit maxim	1,8 mc/h
Conexiune alimentare apa	1 ¼" filet exterior
Tensiune alimentare	24V AC / 50Hz
Capacitate rezervor sare	100 Kg
Produs regenerare mediu filtrant	8 - 10 % NaCl
Doza de sare	120 - 160 g NaCl/dm ³
Aerare	Nu este necesara
Viteza liniara de filtrare	20-25 m/h
Duritate apa alimentare	50 - 500 mg CaCO ₃ /dm ³
Continut maxim de fier ionic apa alimentare	15 mg/dm ³
Continut maxim de mangan apa alimentare	3 mg/dm ³
Continut maxim substante organice in apa	3 mg O ₂ /l
Salinitate totala maxima in apa de alimentare	4000 mg/dm ³

Caracteristici mediu filtrant si coeficienti capacitate mediu filtrant:

Densitate	0,82 kg/dm ³
Umiditate	55 – 80%
Dimensiuni particule	0,3 – 4,0 mm
Particule 0,3–1,2 mm	80 – 90 % volume
Particule 2,0–4,0 mm	10 – 20% volume

Duritate totala [(d° x m ³)/dm ³ bv]	2,5
Fier ionic [(mg Fe/dm ³)/dm ³ bv]	2
Oxidabilitate [(mg O ₂ /dm ³)/dm ³ bv]	0,2

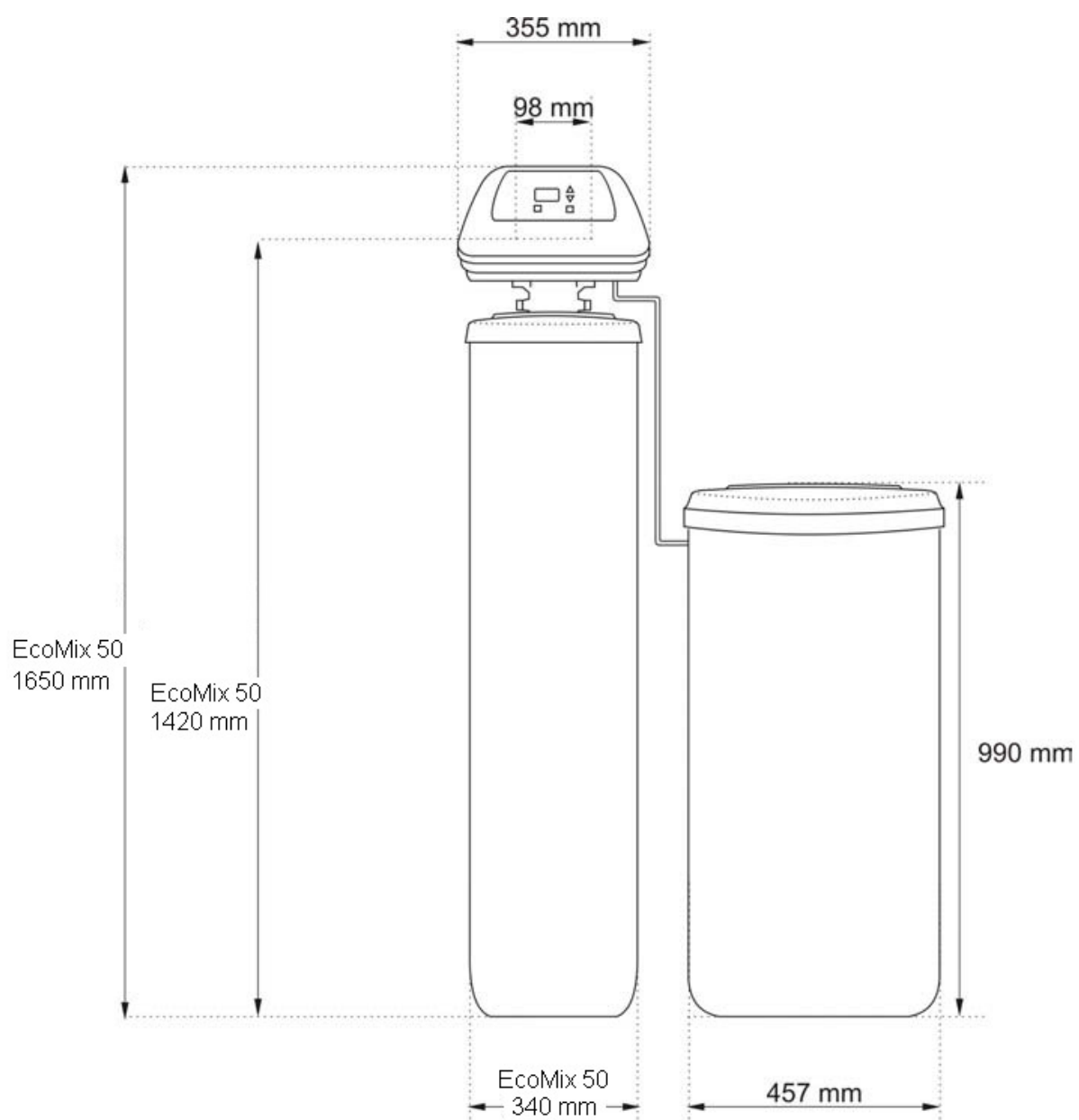
Capacitate tratare pentru apa de alimentare cu caracteristicile:
oxidabilitate sub 3 mg O₂/l si duritate apa de alimentare intre 50-500 mg CaCO₃/dm³

$$= 125 / \text{„valoare duritate apa alimentare” } [d^{\circ}] = \text{„volum apa tratata/ciclu de functionare” } m^3$$

Capacitate* pentru oxidabilitate peste 3 mg O₂/l si duritate apa de alimentare sub 50 mg CaCO₃/dm³
= 50 x „valoare continut fier ionic apa alimentare” [mg/dm³] = „volum apa tratata/ciclu de functionare” m³

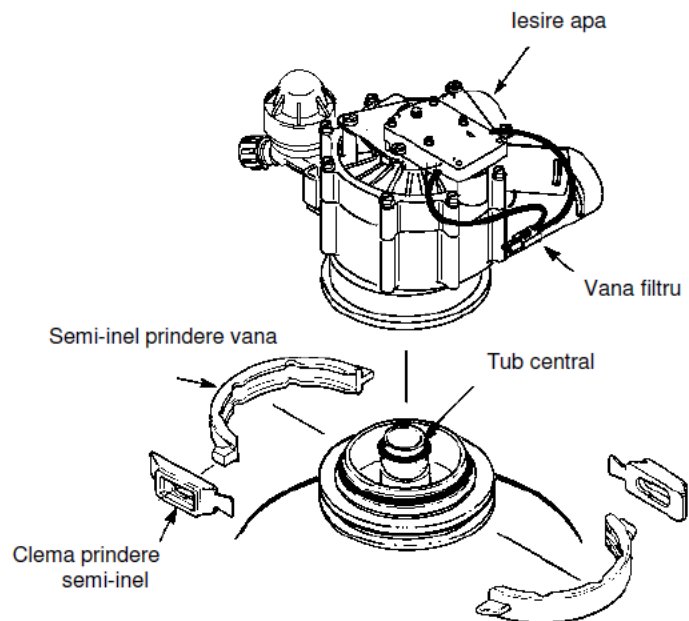
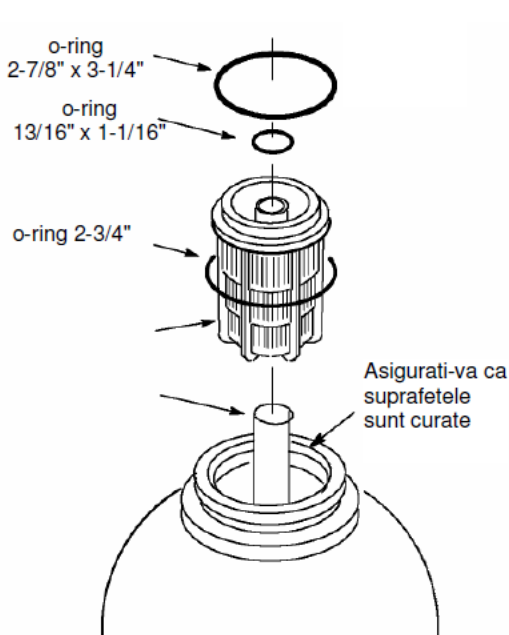
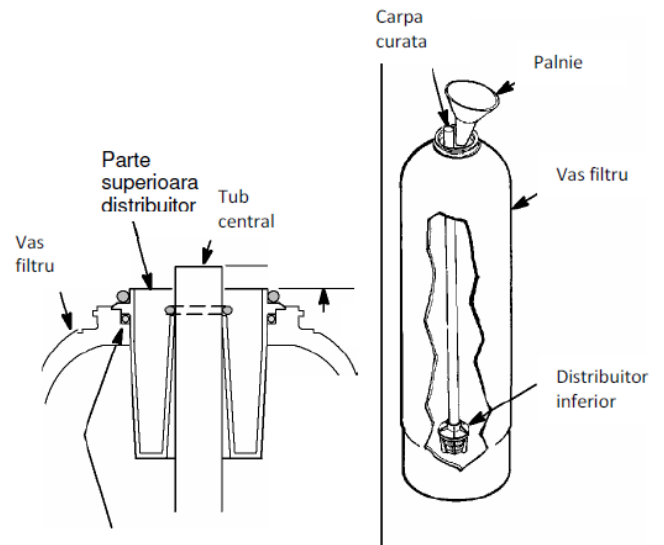
*In acest caz pentru dimensionarea achizitiei va rugam contactati furnizorul de echipament.

Dimensiuni



UMPLERE CU MEDIU FILTRANT/ ASAMBLARE

1. Mutati rezervorul de mediu filtrant in locul de instalare. Fixati pe o suprafata plata.
2. Scoateti capacul, distribuitorul superior si garnitura inelara la toate modelele, puneti distribuitorul inferior si tubul central in rezervorul de mediu filtrant. Verificati lungimea tubului, asa cum se arata in figura alaturata, daca e necesar ajustati. Centradi distribuitorul in rezervor.
3. Umpleti rezervorul de la 30 pana la 60 cm cu apa, cu ajutorul unei galeti sau unui furtun. Apa se comporta ca o perdea de protectie pentru partea inferioara a distribuitorului, cand rezervorul se umple cu mediu filtrant.
4. Astupati partea superioara a tubului central cu o carpa curata pentru a evita scurgerea mediului filtrant in interiorul acestuia.
5. Folosind o palnie cu un gat mai mare, adaugati cantitatea specificata de mediu filtrant. Asigurati-va ca distribuitorul va ramane centrat.
6. Adaugati cantitatea specificata de mediu filtrant, folosind apa pentru a mari viteza de curgere prin palnie.
7. Spalati deschiderea rezervorului cu jet puternic de apa pentru a curata picaturile de mediu filtrant din partea superioara a rezervorului. Apoi indepartati carpa de pe tubul central.
8. Terminati umplerea completa a rezervorului.
Important : Asigurati-va ca umpleti cu apa. Acest lucru va elimina bulele de aer si va preveni presiunea excesiva cand agentul de filtrare a apei este presurizat.
9. Instalati garniturile inelare si partea superioara a distribuitorului exact asa cum este aratat in figura de mai jos ; daca garniturile inelare necesita lubrifiere, atunci folositi un lubrifiant de silicon de calitate superioara. Plasati 2-3/4" x3 garnitura inelara sub distribuitorul superior si glisati montajul peste tubul distribuitor.
Nota: inaltimea rezervorului poate sa fie diferita, in functie de fabricare. Daca e necesar taiati tubul pentru a-l ajusta la inaltimea rezervorului. Asigurati-va ca inlaturati partile ascutite.
10. Coborati valva pe rezervorul de mediu filtrant centrand-o spre tubul distribuitor inferior. Apasati in jos, spre garnitura inelara si instalati clemele de fixare securizand suportul.



AMPLASAREA SI INSTALAREA ECHIPAMENTELOR

Alimentare cu apa : sistemul necesita un sistem de alimentare cu apa potabila, care sa furnizeze o curgere continua. Presiunea minima de alimentare necesara este de 2,5bari.

Agent de filtrare complet (atat pentru apa fierbinte cat si pentru cea rece) : Conectati sistemul la teava sistemului de alimentare cu apa, imediat dupa (in aval) contoarul de apa sau dupa hidrofor.

Precautii : (1) : nu instalati filtrul dupa (in aval) de **boiler**. Apa fierbinte va deteriora parti componente ale sistemului si poate cauza pierderi ale mediului filtrant.

(2) pentru a evita riscul scurgerii apei fierbinti in sens invers, in filtru, tubulatura dintre acesta si boiler trebuie sa fie cat se poate de lunga sau se monteaza o supapa de sens.

Drenaj : este necesar un canal de scurgere langa filtru, pentru a indeparta apa folosita la regenerarea mediului filtrant. Este de preferat un canal la nivelul solului. Se accepta si alte tipuri de evacuari, daca acestea nu cauzeaza o presiune-inversa pe furtunul sau teava filtrului.

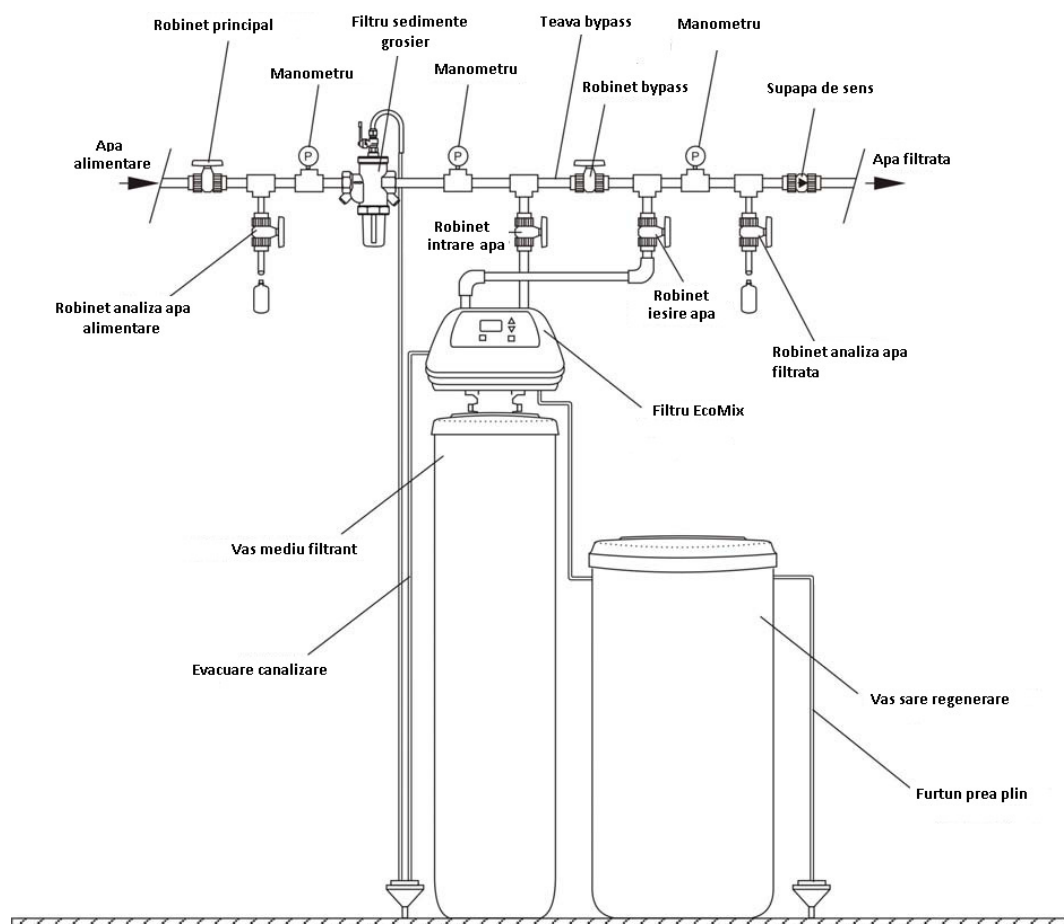
Electric : sistemul functioneaza numai la 24 volti. Este inclus un transformator pentru a reduce puterea electrica de la tensiunea normala de 220V-50Hz. Este necesara o priza cu impamantare situata la cel mult 3m de echipament.

Spatiu cerut : asigurati-va ca lasati un spatiu suficient in jurul rezervorului cu mediu filtrant pentru reumplerea cu sare si alte alimentari. Spatiu la nivelul solului si si alte dimensiuni sunt redade in pagina 6.

ALTE MATERIALE NECESARE

Folositi figura de mai jos ca un ghid de instalare. Figura arata conectarea tipica folosind elementele incluse in sistem si alte materiale optionale.

- Asigurati-va ca instalati sistemul by-pass de 3 valve sau folositi optional **valva bypass #7227140**. Valvele bypass va permit sa opriti apa catre echipamente pentru service si in acelasi timp, sa aveti si apa bruta catre consumatori.
- Pentru evacuarea la canalizare, furnitura include **furtun, piesa de legatura si colier**. Piese de conectare intre sistem si instalatia Dvs sunt disponibile de la magazinele de instalatii.
- Pentru tevile de intrare si iesire din filtru, folositi cupru, plastic PVC sau teava filetata si garnituri. Evitati sa folositi impreunat cuprul si otelul galvanizati impreuna deoarece coroziunea va aparea mediat.



CONEXIUNE INTRARE SI IESIRE APA ALIMENTARE

ETAPELE DE INSTALARE

Asamblare tubulatura :

- Asigurați-vă ca **ati oprit alimentarea principala cu apa**, inainte de a incepe
- Asigurați-vă ca **alimentarea cu apa se face pe conexiunea de alimentare a echipamentului**
- **PRECAUTIUNI** : cand faceti lipiturile pentru teava de cupru, faceti si pre-asamblari separate, **pentru a preveni deteriorari cauzate de caldura lipiturii** la vana filtrului sau la bypass. Asigurați-vă ca teava sudata s-a racit inainte de a conecta filtrul.
- Folositi banda teflon.
- Lubrifiați garnitura inelara cu vaselina siliconica de uz alimentar.

1. Privind figura de mai jos si observand notele de mai sus, porniti cu constructia instalatiei **de la sursa de apa catre alimentarea echipamentului**. Apoi, continuati de la iesirea echipamentului catre teava de alimentare. Asigurați-vă ca s-a montat un by-pass din 3 robineti sau un by-pass optional.

Important: Asigurați suporti pentru sustinerea tevilor astfel incat greutatea acestora sa nu deterioreze componentele vanei filtrului.

2. Mutati rezervorul de saramura aproape de rezervorul de mediu filtrant. Este inclusa tubulatura destula incat sa puteti pozitiona vasul de sare pana la 3 m distanta de rezervorul de mediu filtrant.

3. Conectare :

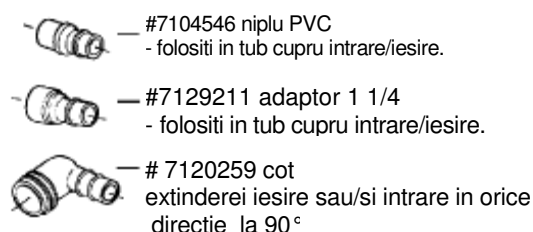
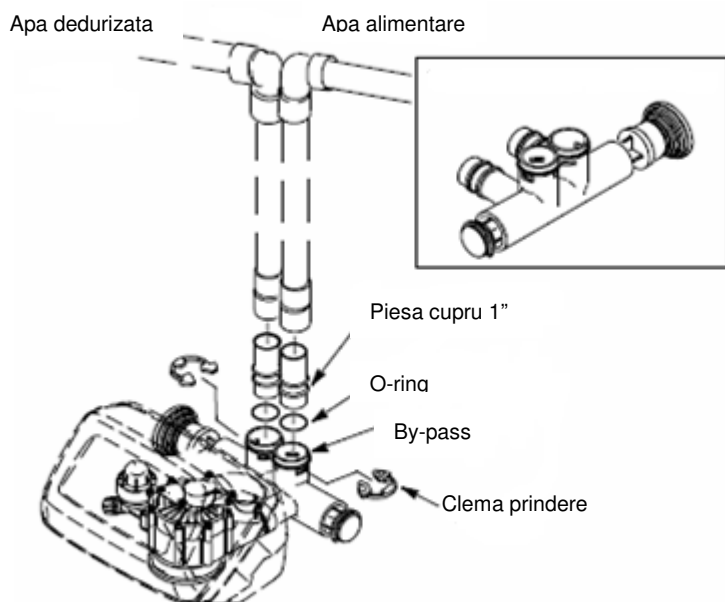
Instalati doua coturi (livrate in pungi separate impreuna cu vasul de sare) in partea superioara si inferioara a ansamblului de aspiratie a saramurii (Figura 7).

Folosind inserturile si piulitele de strangere, fixati lungimea furtunului si strangeti in cele doua coturi.

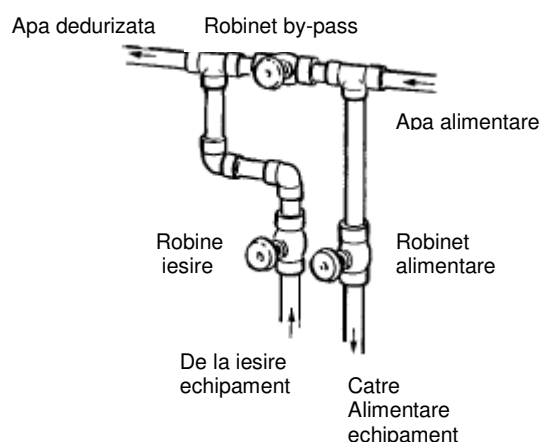
Conectati furtunul de la partea inferioara a ansamblului de aspiratie la adaptorul superior din partea frontala a vanei filtrului.

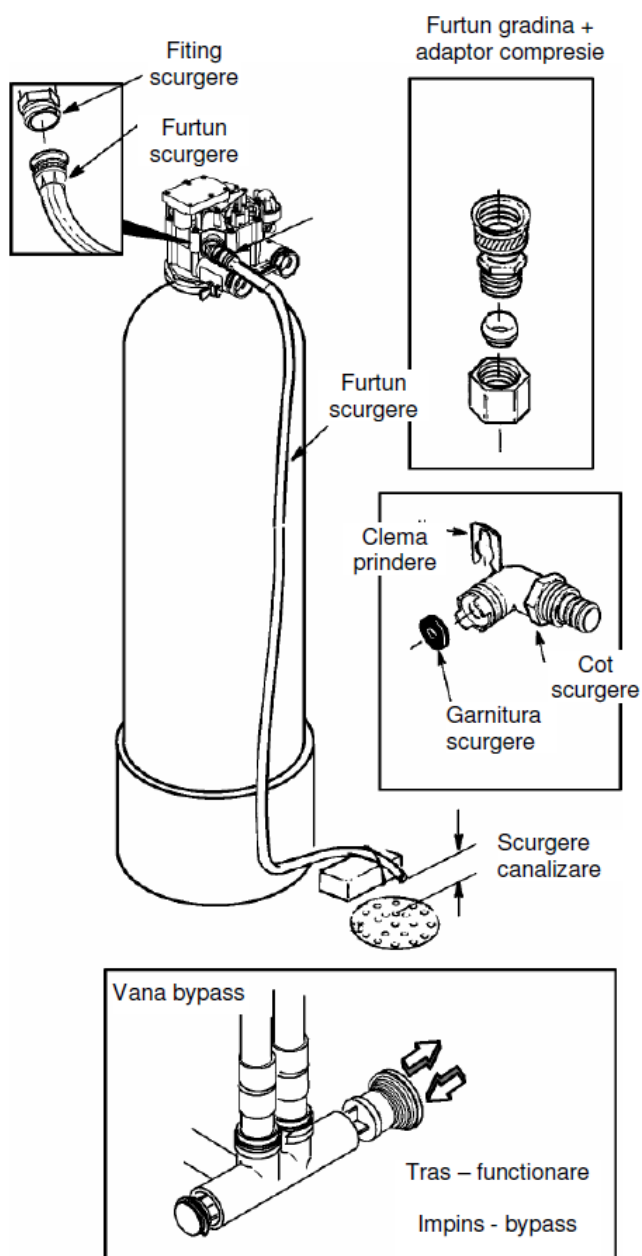
Folositi un insert si o piulita de strangere dupa cum este indicat in figura de mai jos.

Procedati in acelasi fel pentru a conecta partea superioara a ansamblului de aspiratie cu partea inferioara a vanei.



By-pass cu 3 robineti





4. Impingeti cotul (avand furtunul la un capat) si garnitura de scurgere in partea laterala a vasului de saramura.

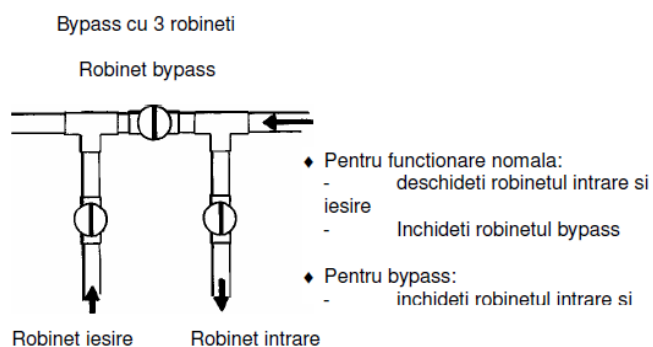
Important : aceasta evacuare prin gravitatie este folosita pentru a indeparta excesul accidental de apa din vasul de saramura.

5. **Instalarea furtunului de evacuare la vana :** Lasati un spatiu liber la canalizare de 3...4 cm pentru a preveni sifonarea. Atasati furtunul la cotul de scurgere si fixati cu colier de strangere. Acest ansamblu se pozitioneaza in locul lateral al vanei si se fixeaza cu clema de prindere.

Important : nu folositi lungimi foarte mari de furtun (peste 5m) si aveti grija ca evacuarea la canalizare sa nu fie mai sus de nivelul vanei : in caz contrar se creeaza contrapresiune care afecteaza absorbtia de saramura.

6. **Testarea presiunii : pentru a preveni cresterea excesiva a presiunii aerului din instalatie, procedati dupa cum urmeaza :**

- deschideti unul sau mai multe robinete atat de apa calda cat si rece
- conform figurii alaturate, pozitionati vana de bypass in pozitia « functionare »



c. deschideti incet alimentarea cu apa si faceti cateva pauze pentru a permite presurizarea sistemului. Atunci cand apa de la robinete curge uniform, fara bule de aer, le puteti inchide.

d. verificati instalatia sa nu existe scurgeri.

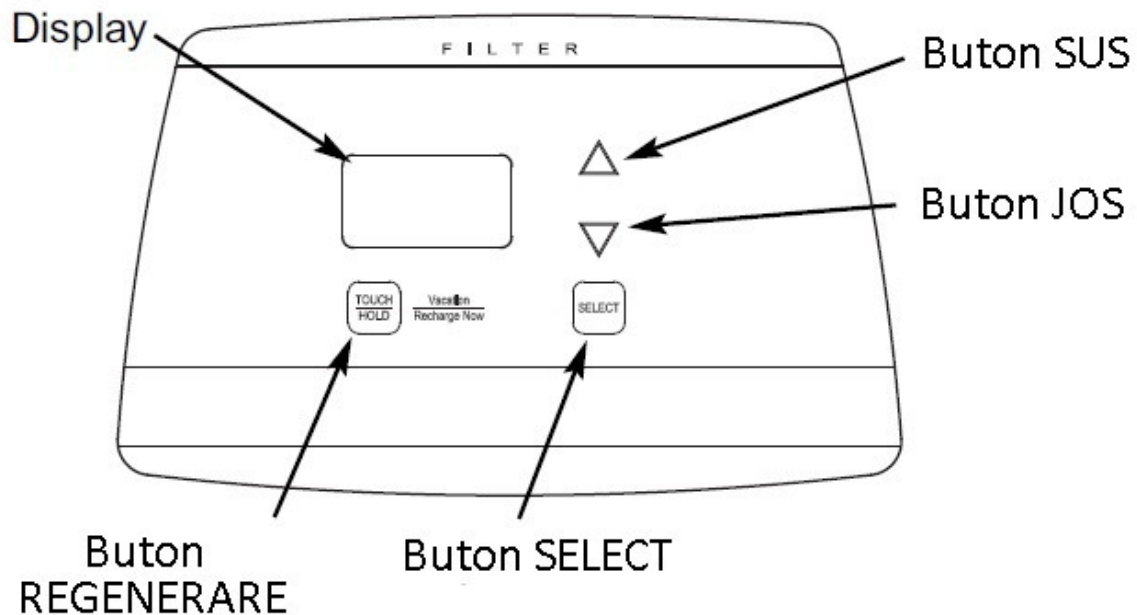
7. **Umplerea cu apa si sare a vasului de saramura :** cu o galeata sau prin furtun, adaugati 12 litri de apa in vasul de saramura. Umpleti cu sare pastilata pentru dedurizare care are mai putin de 1% impuritati.

8. Conectati cablul pentru placa electronica si strangeti ferm suruburile. **Nota : transformatorul nu trebuie sa fie conectat la tensiunea de alimentare atunci cand se fixeaza cablurile. In caz contrar, placa electronica se poate defecta.**

9. Conectati terminalul alimentarii placii electronice la transformator. Alimentati transformatorul la o priza cu impamantare care furnizeaza 220V/50Hz.

10. Programati display-ul electronic conform celor de mai jos.

PROGRAMARE ELECTRONICA



Punere in functiune.

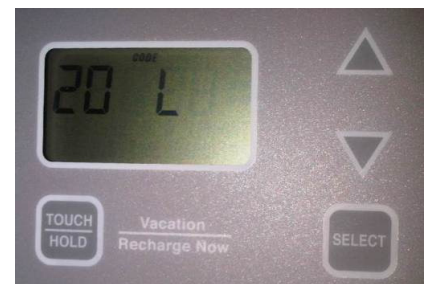
Setarea codului filtrului.

Atunci cand transformatorul este alimentat electric, apare codul modelului „20 L” si un numar de testare (de ex. J1.1). Dupa care „12:00 PM” si textul „PRESENT TIME” incep sa clipeasca pe display.

Pentru setarea corecta a codului modelului, apasati butonul „SELECT” timp de 6 secunde pana cand textul „20 L” apare pe display. Apasati butonul „SUS” pentru setarea codului corect al produsului astfel:

EcoMix 50 – „50 L”

Apasati butonul „SELECT” pentru a trece la setarea urmatoare.



Setarea orei curente.

Apasati butonul „SUS” sau „JOS” pentru a selecta ora curenta si butonul „SELECT” pentru a trece la etapa urmatoare de programare.



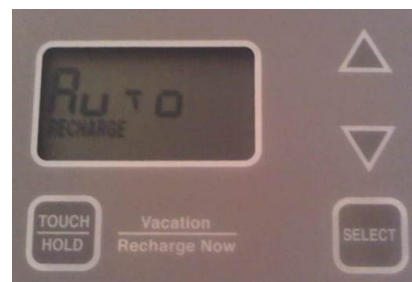
Setare valoare duritate.

Indiferent de modelul filtrului sau de valoarea reala a duritatii apei, aceasta valoare este fixa si trebuie fixata la 25 pentru a determina cantitatea corecta de sare folosita la o regenerare.

Apasati butonul „SUS” sau „JOS” pentru a selecta valoarea indicata si butonul „SELECT” pentru a trece la etapa urmatoare de programare.



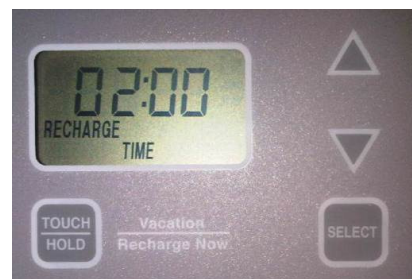
Setare numar zile intre doua regenerari. Intervalul intre doua regenerari este in functie de numarul de persoane si de continutul de fier din apa de alimentare. Valoare recomandata = "7". Acest interval poate varia daca in apa de alimentare mai sunt si alte elemente care reduc capacitatea de filtrare.



Setarea orei de regenerare.

Din fabrica filtrul este setat pentru regenerare la ora 02:00 AM. Apasati butonul „SUS” sau „JOS” pentru a selecta ora dorita si butonul „SELECT” pentru a trece la urmatoarea etapa de programare.

In cazul in care intre sistemul de pompare si filtru mai sunt montate alte echipamente care pot consuma apa in acelasi timp, ora de regenerare trebuie decalata.

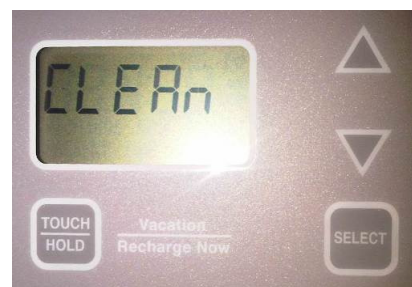


Setarea spalarii suplimentare.

Inaintea regenerarii, este obligatorie o spalare suplimentara a mediului filtrant.

Ecranul va incepe sa clipeasca si va afisa alternativ textele „CLEAN” si "ON".

Prin apasarea tastei „SELECT”, se va selecta setarea din fabrica si care va asigura buna functionare a echipamentului.

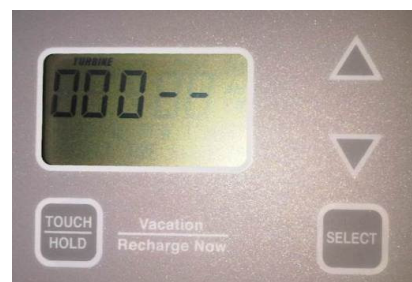


Setari avansate

Atentie! Setarea incorecta a acestor parametri poate conduce la functionarea defectuoasa a filtrului. Modificarea si setarea acestora se va face numai de catre unitatea service atestata de catre EcoWater Systems Romania.

Pentru accesarea meniului de setari avansate, apasati butonul „SELECT” pentru 3 secunde iar pe display va apare textul „TURBINE” si „000 - -”. Optional, filtrul poate fi echipat cu contoar pentru inregistrarea volumului de apa consumat caz in care, textul „000 - -” indicand cantitatea de apa care trece prin filtru.

In cazul livrarii standard, se va apasa butonul „SELECT” pentru a trece la setarile urmatoare.



Setare timp umplere „Fill”.

Este timpul cat ajunge apa in vasul de saramura pentru a dizolva sarea.

Din fabrica, setarea este 20:00; prin apasarea butonului „SUS”, „JOS” se poate modifica, astfel:

Ecomix 50 – 17,5 minute

Setarea acestuia se poate face din secunda in secunda daca apasati repetat sau accelerat daca tineti apasat continuu. Dupa setarea valorii dorite, apasati butonul „SELECT” pentru a trece la urmatoarea etapa de programare.



Setare timp aspiratie „Drain”.

Textul „dr 90” apare pe display indicand faptul ca setarea din fabrica este de 90 minute. Indiferent de tipul filtrului, nu modificati acest parametru si apasati butonul „SELECT” pentru a trece la etapa urmatoare.



Setare timp clatire „CLEAn”.

Textul „CLEAn” si cifra 15 clipeste intermitent pe ecran. Indiferent de tipul filtrului, nu modificati acest parametru si apasati butonul „SELECT” pentru a trece la etapa urmatoare.



Setare regenerare 97%.

Textul „97” si „OFF” vor incepe sa clipeasca intermitent. Aceasta facilitate este disponibilă numai in cazul filtrelor cu regenerare volumetrica.

Pentru echipamentele standard, aceasta setare nu se va schimba si se va apasa butonul „SELECT” pentru a trece la etapa urmatoare de programare.



Setare format timp.

Textul „24 hr” va incepe sa clipeasca pe ecran caz in care, ora care va fi afisata pe display va fi intre 0 si 24. Prin apasarea butonului „JOS”, se poate selecta ca pe display ora sa fie afisata intre 0 si 12 indicandu-se suplimentar daca este AM sau PM. In cazul in care doriti afisarea orei in format AM/PM, trebuie sa fiti atenti ca atunci cand introduceti ora curenta si ora de regenerare sa tineti cont de aceasta setare (intre ora 0:00:01 noaptea si 11:59:59 ziua este AM; intre 12:00:00 ziua si 11:59:59 noaptea este PM).

Apasati butonul „SELECT” pentru a trece la setarea urmatoare.



Setare timp spalare inversa („Backash”).

Textul „bA - 5” va incepe sa clipeasca pe display.

Indiferent de tipul filtrului, acesta trebuie sa fie de 2 minute. Apasati butonul „JOS” pana cand pe display va apare textul „bA - 2” dupa care apasati butonul „SELECT” pentru a trece la setarea urmatoare.



Setare timp clatire rapida („FastRinse”).

Textul „Fr - 3” va incepe sa clipeasca pe display.

Indiferent de tipul filtrului, acesta trebuie sa fie de 6 minute. Apasati butonul „SUS” pana cand pe display va apare textul „Fr - 6”.

Apasand butonul „SELECT”, se finalizeaza ciclul de setari avansate si se revine la afisajul din functionarea normala (ora curenta).



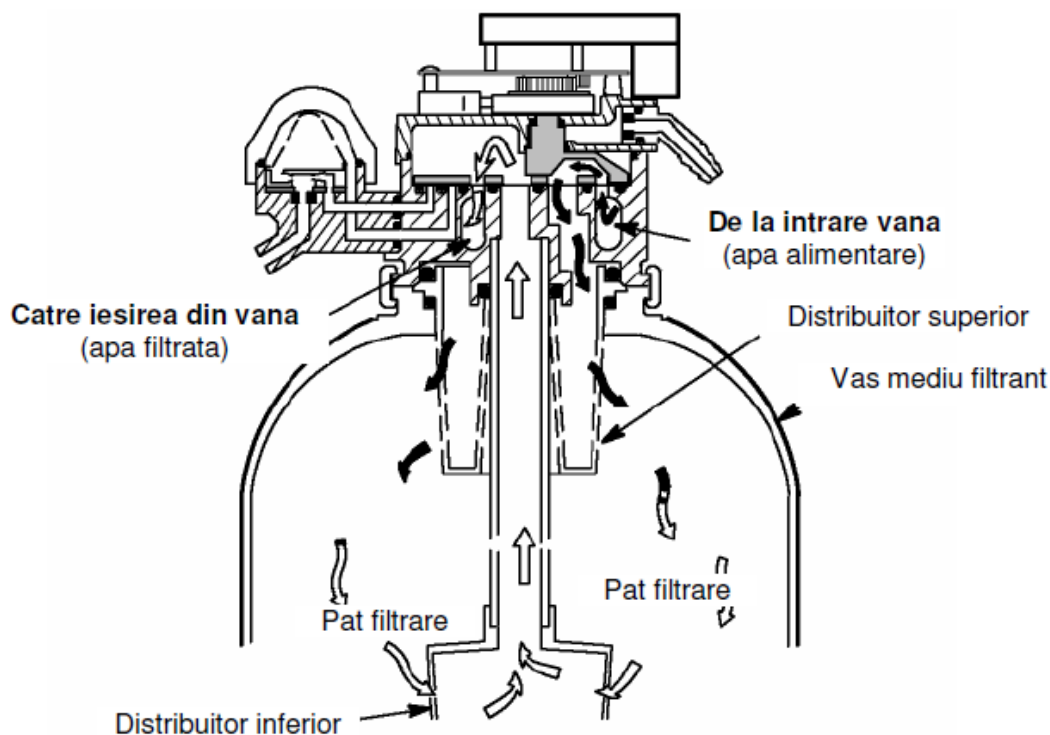
CURGEREA APEI PRIN FILTRU

Aceasta unitate este umpluta cu un material filtrant numit ECOMIX si care alcatuieste mediul de filtrare numit PAT DE FILTRARE. Acesta arata oarecum ca nisipul brut, dar PATURILE DE FILTRARE sunt uniforme si moi. Acesta are capacitatea de a inlatura fierul, manganul, duritatea si substantele organice prin filtrare.

Alimentare: apa de alimentare intra in unitate, trece prin valva si curge in rezervorul cu mediu filtrant. Pe masura ce apa trece prin acesta, mineralele sunt extrase si retinute. Apa filtrata iese din vasul de mediu filtrant, trece prin distribuitorul inferior, urca prin tubul central, trece prin vana si iese catre conducta ce merge la consumatori.

In acest timp, mediul filtrant va retine toate mineralele dupa care este necesara curatarea cu o solutie salina.

Regenerare – este cuvantul folosit pentru a descrie acest proces de curatare.



Regenerare : Aceasta incepe la ora 2 :00 a.m. sau alt timp setat. Regenerarea consta in 7 pasi sau cicluri. Acestea sunt : **spalarea inversa principala, spalarea rapida principala, umplere rezervor saramura cu apa, aspiratie saramura, spalare inversa secundara si spalare rapida secundara.**

Spalare inversa principala si spalare rapida principala : sunt folosite pentru a elimina sedimentele acumulate si a eficientiza etapa de aspiratie.

Umplere rezervor: Sarea dizolvata se numeste saramura. Aceasta este agentul de curatare folosit pentru indepartarea mineralelor dure din patul de mediu filtrant. Pentru a face apa sarata, apa este intru un vas mediu filtrant de sare. In timpul umplerii, este controlat un anumit debit iar valva 1 se repositioneaza. Se deschide un pasaj prin care apa filtrata curge prin dispozitivul Venturi catre rezervorul de sare.

Perioada ciclului de umplere este conforma cu cifra introdusa in setarea avansata.

Regenerare mediu filtrant : Controllerul actioneaza motorul iar acesta positioneaza rotorul pentru aceasta etapa. Se deschide un orificiu care conduce apa catre duzele din dispozitivul Venturi. Pat filtrare ea prin duze si dispozitivul Venturi creaza vacuum si absorbtie de saramura din vas. Aceasta Pat filtrare ca cu apa in dispozitivul Venturi si trece inapoi prin vana. Curgerea continua in jos prin tubul central, distribuitorul inferior si mediu filtrant. Pe masura ce saramura trece prin patul de mediu filtrant, mineralele sunt dislocate Distribuitor inferior catre curentul de apa catre canalizare.

Dupa ce este extrasa toata saramura din rezervor, supapa din tubul negru se inchide pentru a preveni admisia de aer. Curgerea apei continua in aceeasi directie pentru a clati usor mediul filtrant de apa sarata si minerale catre scurgere. Timpii de clatire cu saramura sunt cei introdusi la setari avansate.

Bypass apa nefiltrata : In timpul regenerarii mediului filtrant, spalarii in contracurent si spalarii rapide, *apa nefiltrata* trece prin valva si este disponibila daca este necesar. **Trebuie sa evitati sa folositi apa fierbinte**, daca este posibil, pentru ca boilerul de apa se va umple cu apa nefiltrata.

Spalare inversa secundara : motorul pozitioneaza rotorul pentru spalarea in contracurent. In contracurent, are loc o curgere rapida in sus, a apei prin patul de mediu filtrant, curatand mineralele, apa sarata, etc. indepartandu-le spre canalizare. Curentul rapid ridica si largeste patul de mediu filtrant pentru o curatare optima.

Spalare rapida secundara: Dupa spalarea in contracurent, rotorul este din nou rotit pentru o clatire rapida. Un debit continuu in jos schimba directia de curgere a apei prin patul filtrant. Orice minerale, apa sarata, etc, ce au ramas in patul de mediu filtrant, sunt antrenate de curentul de apa ce urca spre tubul central si apoi spre scurgere. Curentul rapid etanseaza patul de mediu filtrant pentru apa de alimentare.

Motorul este pus in miscare pentru ultima oara pentru a conduce rotorul in pozitia de functionare normala.

IMPORTANT !!!:

Dupa ce s-au realizat legaturile hidraulice si s-au setat parametrii (inclusiv cei din setarea avansata), se va proceda dupa cum urmeaza :

1. Pentru eliminarea aerului din instalatie, se va trece filtrul pe bypass (cel optional sau cel din 3 robineti) si se va deschide un robinet situat intre filtru si consumatori (sau un robinet consumator). Se va deschide incet robinetul de alimentare apa dintre sistemul de pompare si filtru.
2. Dupa ce aerul din instalatie a fost evacuat se va trece la eliminarea aerului din filtru deschizandu-se treptat robinetul de intrare si cel de iesire apa (vezi scheme pag 5 si 6).
3. Dupa ce aerul din filtru a fost evacuat, se inchide robinetul dintre filtru si consumatori.
4. **Pentru aranjarea mediului pe straturi de filtrare trebuie obligatoriu efectuate etapele de spalare inversa principala si spalare rapida principala.** Pentru aceasta, se apasa butonul REGENERARE timp de 3 secunde. Motorul va antrena vana iar pe furtunul de evacuare va incepe sa curga un jet de apa. Pe display, textul « RECHARGE NOW » va incepe sa clipeasca intermitent. Dupa trecerea timpului prestabilit, motorul va antrena vana in etapa de spalare inversa principala.
5. Dupa trecerea timpului necesar pentru spalarea inversa principala motorul va roti din nou vana. Imediat dupa ce motorul s-a oprit, apasati butonul REGENERARE. De fiecare data dupa ce motorul se opreste, apasati imediat butonul « REGENERARE » pana cand textul « RECHARGE NOW » dispare de pe display.

Dupa realizarea tuturor acestor etape, apa care trece prin filtru poate fi utilizata.

In cazul in care nu veti folosi apa pentru un interval de timp mai mare decat cel prestabilit la **”Setare numar zile intre doua regenerari”**, apasati scurt butonul „REGENERARE”. Pe display textul „VAC” va incepe sa clipeasca intermitent ceea ce inseamna ca filtru nu va efectua nici o regenerare in acest timp. Nu uitati ca atunci cand veti incepe sa folositi din nou apa, sa apasati din nou butonul „REGENERARE”. Pe display va apare ora curenta iar echipamentul se va regenera conform celor prestabilite.

OPERATII DE INTRETINERE

Reumplere cu sare – poate fi efectuata de catre utilizator

Indepartati capacul rezervorului de saramura si verificati nivelul de sare, in mod frecvent.

Intotdeauna, reumpleti daca este mai putin de ½ plin.

ASIGURATI-VA CA TUBUL NEGRU INTERIOR ESTE INTOTDEAUNA ACOPERIT CU CAPACUL EXISTENT.

Nota : Daca aparatul e depozitat in zone cu umiditate crescuta, este bine sa sa pastrati un nivel scazut de sare, si sa reumpleti mai des.

Sare recomandata : FOLOSINTI NUMAI SARE PASTILATA PENTRU DEDURIZARE CU MAI PUTIN DE 1% IMPURITATI. Acest tip de sare este format sau comprimat in brichete, din cristale evaporate.

Contin mai putin de 1% impuritati insolubile (nu se vor dizolva in apa).

Sare nerecomandata : Sare cu multe impuritati, granulata, de masa, care topeste gheata etc.

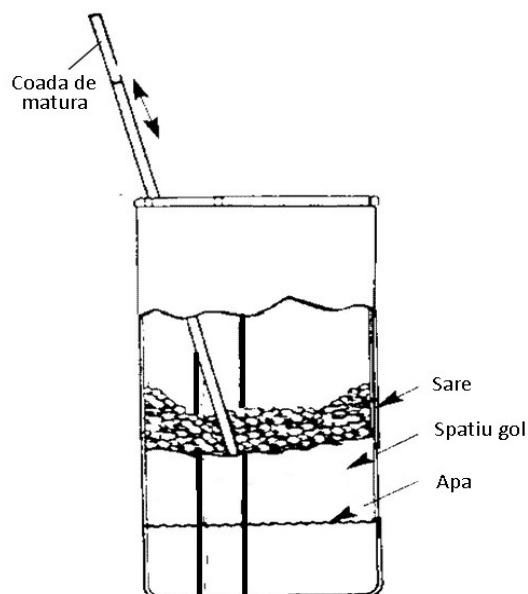
Indepartare punte sare – poate fi efectuata de catre utilizator dar este recomandata interventia unitatii service

Cateodata se formeaza o crusta de sare sau o punte de sare in interiorul rezervorului de apa sarata. Acest fapt se datoreaza unei umiditati crescute sau folosirii unor saruri nepotrivite ; astfel se pot forma spatii intre sare si apa, ceea ce va face ca sarea sa nu se dizolve in apa pentru a transforma apa in saramura. Fara apa sarata patul de mediu filtrant nu se va putea regenera si astfel veti avea numai apa nefiltrata.

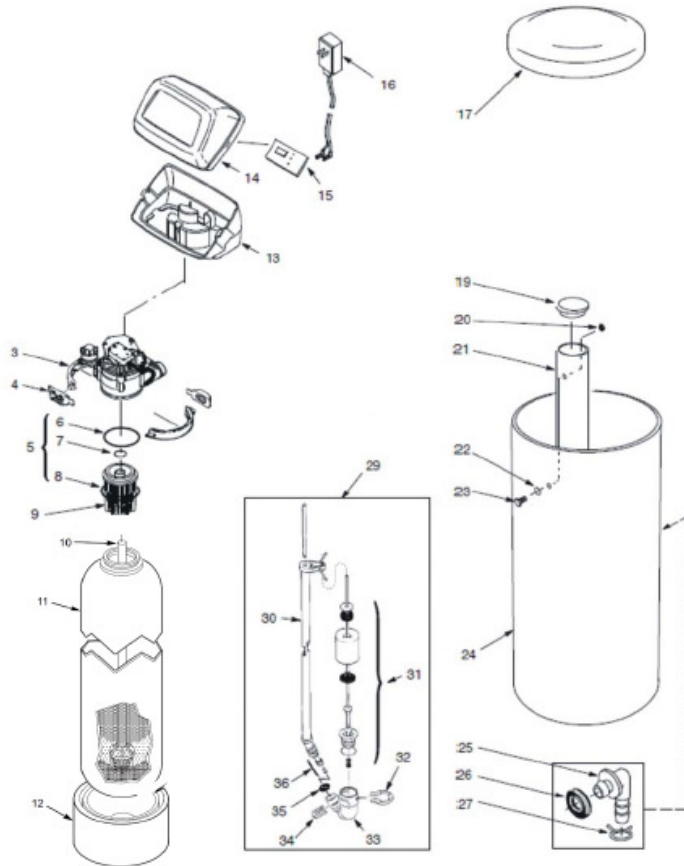
Daca spatiul de depozitare din rezervor este plin de sare, este greu de identificat crearea acestei cruste. La suprafata, sarea nu este compacta dar crusta poate fi sub ea. Luati o coada de matura sau o unealta, apasati in interiorul depozitului de sare.

Daca simtiti un obiect dur, este foarte probabil ca acesta sa fie crusta, apasati de cateva ori pentru a sparge crusta de sare.

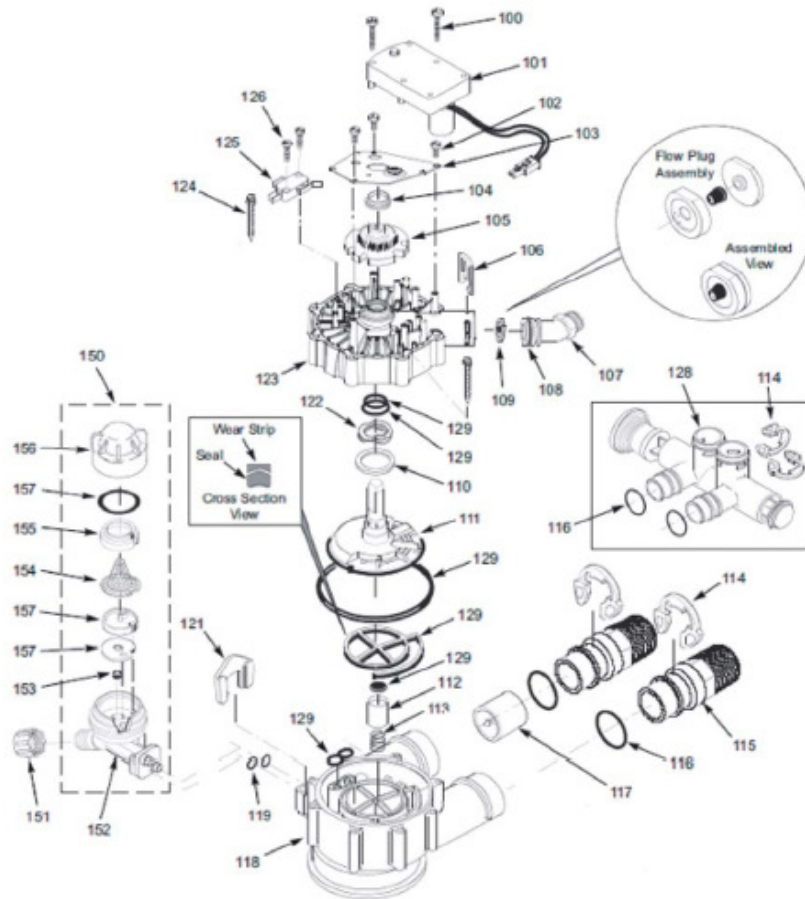
Pentru orice alte probleme, va rugam sa contactati unitatea service. Va rugam sa cititi cu atentie Certificatul de Calitate, Garantie si Service.



PARTI COMPONENTE



3	7176292	Clamp Section (2)
4	7088033	Retainer Clamp (2)
5	7112963	O-Ring kit Top distributor
9	7077870	Top Distributor
10	7105047	Repl. Bottom Distributor
11	7092202	Resin Tank, 10" x 47" for Ecomix 25
	7113074	Resin Tank, 12" x 54" for Ecomix 50
12	7302039	Tank Foot
13	7189449	Bottom Cover
14	7260554	Faceplate Cover
15	7285821E	Repl. Electr. Control Board (PWA)
16	ARE001	Transformer
17	7180437	Brine Tank Cover
19	7155115	Brinewell Cover
20	7082150	Wing Nut
21	7100819	Brinewell
22	7003847	O-Ring
23	7148875	Screw
24	7114800	Repl. Brine Tank
25		Hose Clamp
26		Grommet
27		Hose Adaptor
29	7310210	Brine Valve Assembly
	7109041	Kit ASM 7



100	7224087	Screw, #8 – 32 x 1 in. (2 req.)
101	7286039	Repl. Motor (incl. 2 ea. of Key No. 100)
102	900857	Screw, #6 – 20 x 3/8 in. (2 req.)
103	7231393	Motor Plate
104	7171250	Bearing
105	7283489	Cam & Gear
106	7169180	Clip, Drain
107	7172793	Drain Hose Adaptor
108	7170288	O-ring Seal, 15/16 x 1 - 3/16 in.
109	7178202	Flow Plug, 7.0 gpm, brown
110	7174313	Bearing, Wave Washer
111	7185500	Rotor & Disc
112	7171187	Plug (Drain Seal)
113	7129889	Spring
114	7089306	Clip (4 req.)
115	7271204	1" NPT Threaded Adaptor (2 req.)
116	7170262	O-ring Seal (4 req.)
117	7078240	Support, Turbine
118	7171145	Valve Body
119	7170319	O-ring Seal, 1/4 in. x 3/8 in. (2 req.)
121	7081201	Retainer, Nozzle & Venturi
122	7175199	Wave Washer
123	7171161	Valve Cover
124	7172997	Screw, #10 x 66,7 mm (8 req.)
125	7305150	Switch
126	7140738	Screw, #4 – 24 x 19,1 mm (2 req.)
128	7214383	By-pass Valve
129	7185487	Seal Kit
150	7085247	Nozzle & Venturi ASM (Incl. Key Nos. 152-156)
151	1202600	Nut Ferrule